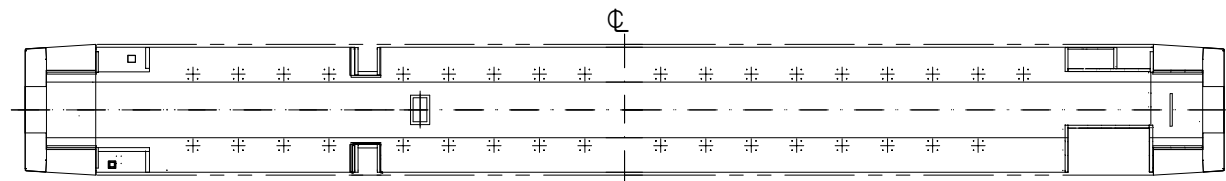
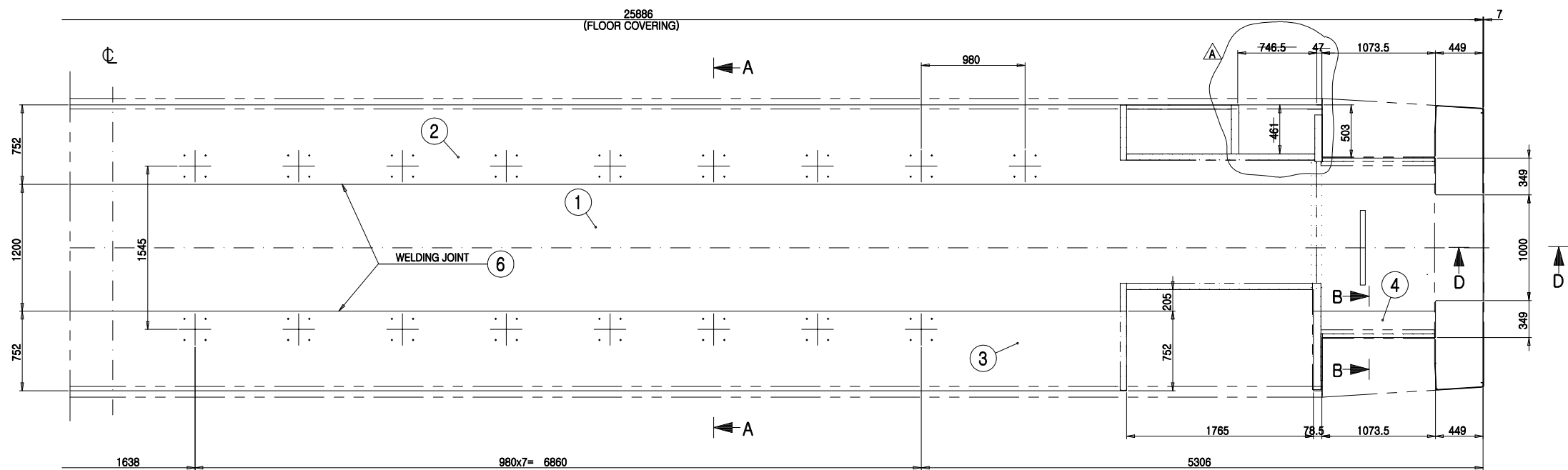


F	40	2	4
	30	2	3
F	10	1	1.5
	<3	0.5	1
F	>3150	-	7
	>1800	4	5
	>800	3	3
	>400	2	3
	>200	1.5	2
F	>100	1	1.5
	0.5	A	B
CASTING (±)			
F	>250	8	14
	>150	6	10
F	>100	5	8
	>50	4	6
F	>25	3	4
	>10	2	3
F	>315	1	2
	>120	1	2
F	>30	1	1
	0.5	A	B
WELDING (±)			
F	>250	-	6.0
	>150	-	7.0
F	>120	-	8.0
	>50	-	3.0
F	>40	0.5	2.0
	>20	0.2	3.0
F	>10	0.3	0.8
	>315	0.2	0.5
F	>120	0.15	0.3
	>30	0.1	0.2
F	>3	0.05	0.1
	0.05	A	B
MACHINING (±)			
공정정밀도 일반公差 GENERAL TOLERANCE			



구분 NO	부분 번호 PART NO.	명 DESCRIPTION	재 질 MATERIAL	수량 QTY	단 위 UNIT	고 주 REMARKS
순 APP	JeongYul Lee 2014.10.14	재질 MAT'L ASSY	명 칭	FLOOR,COVERING FITTING, T CAR (1/2)		
검 CHK	KeongBong Park 2014.10.14	출증장 G. W	TITLE			
설 SGN	HeonUk Lee 2014.10.14	발 행 문 장 CT	도면 번호 DRG. NO	RFP31003EJ0		
검 PRG	HeeSook Jeong 2014.10.14	B B SIZE A1	MS	Ver. 00 Rev. -A-		
		SCALE 1/25		매수 SHEET 1 of 2		
		HYUNDAI Rotem			현대로템주식회사	
 도표명 REF. NO.					분-PRJ T 경리번호	

기 호 MARK	일 자 DATE	변 경 내 역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)	설 변 번호 E.C NO.	설 계 DGN	검 도 CHK	승 인 APP	기 호 MARK	일 자 DATE	변 경 내 역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)
----------------	----------------	--	-------------------------	---------------	---------------	---------------	----------------	----------------	--